

EMPLOIS :

Les aciers GFS ont pour intérêt de répondre aux nécessités de l'industrie du moulage et de l'outillage, afin de rationaliser l'usinage d'ensembles.

Indéformables, trempant à l'huile, rectifiés avec précision, ils présentent par conséquent une surface lisse, exempte de décarburation.

- Rationalisation directe (travaux évités).
- Rationalisation indirecte (ouvriers hautement qualifiés et machines rendus disponibles).

CARACTERISTIQUE :

AFNOR : Famille des 90 MCWV5 (NF A 35-590).

Dureté à l'état recuit : 80 daN/mm² environ.


Analyse : Carbone 0.90%
 Manganèse 1.40%
 Chrome 0.50%
 Tungstène 0.50%
 Silicium 0.25%
 Vanadium 0.25%

TOLERANCE : 0 + 0.05 mm sur l'épaisseur, 0 + 0,12 mm sur la largeur, 0 + 5 mm sur la longueur.

PRESENTATION : Rectifié finement sur les faces définissant l'épaisseur.

Longueur standard : 500 mm

		Epaisseur en mm													
		1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
largeur en mm	10														
	15														
	20														
	25														
	30														
	40														
	50														
	60														
	80														
	100														
	125														
	150														
	200														
	250														
	300														

 Dimensions tenues en stock

Carré mm	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
----------	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe

780 à 810° C

Milieu de trempe

huile

Revenu

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 300° C

Dimensions spéciales sur demande

Diagramme de revenu 90 MCWV 5

