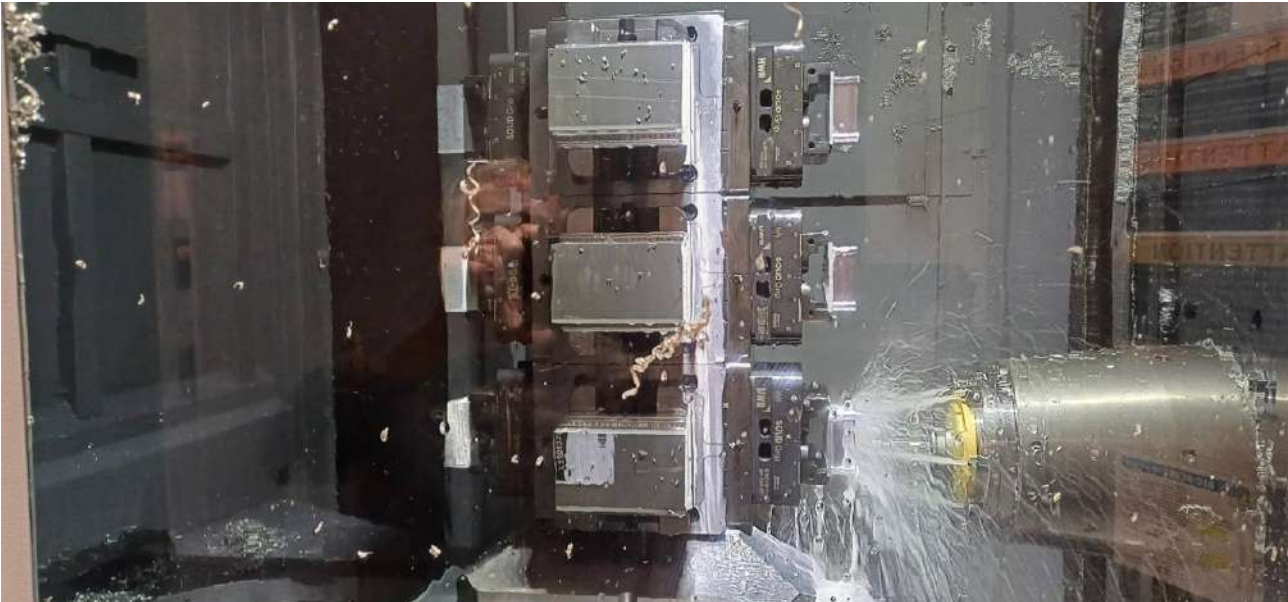


# CONFIGUREZ RAPIDEMENT ET PRÉCISÉMENT VOTRE CENTRE À BROCHE HORIZONTALE AFIN D'USINER JUSQU'À 12 PIÈCES SUR 5 FACES

Secteur d'activité : Défense



## Contexte

Équiper une palette d'un centre d'usinage à broche horizontale modèle OKK HMC500.

## Besoin client

- ▶ Réduire les temps d'arrêt machine lors des changements de configuration nécessités par les différentes typologies de pièces à usiner.
- ▶ Usiner des pièces « cubiques » (1 pièce par étau) et des pièces « longues » (1 pièce serrée verticalement sur plusieurs étaux).
- ▶ Augmenter l'autonomie du centre d'usinage en chargeant un maximum de pièces sur une palette.

## Solution DOGA

Tour 4 faces SOLIDTower HWR (usinée pour positionnement/fixation directe sur palette machine) équipée de :

- 12 plaques Point Zéro mécaniques SOLIDPoint HWR (192 x 192 mm).
- 12 étaux SOLIDGrip HWR (largeur de mors 125 mm, ouverture 0 - 155 mm).

## Bénéfices



### Productivité

Rapidité de positionnement et de fixation des étaux sur les plaques SOLIDPoint afin de s'adapter à différentes typologies de pièces.

Optimisation de l'autonomie du centre d'usinage avec un chargement allant jusqu'à 12 pièces.



### Qualité

Précision de repositionnement de 0,05 mm garantie par les plaques SOLIDPoint.



### Ergonomie

Accessibilité sans démontage aux 5 faces à usiner grâce à la rotation à 90° des étaux SOLIDGrip sur les plaques SOLIDPoint.