

CONFIGUREZ RAPIDEMENT ET PRÉCISÉMENT VOTRE CENTRE À BROCHE HORIZONTALE AFIN D'USINER JUSQU'À 12 PIÈCES SUR 5 FACES

Secteur d'activité : Défense



Contexte

Équiper une palette d'un centre d'usinage à broche horizontale modèle OKK HMC500.

Besoin client

- ▶ Réduire les temps d'arrêt machine lors des changements de configuration nécessités par les différentes typologies de pièces à usiner.
- ▶ Usiner des pièces « cubiques » (1 pièce par étau) et des pièces « longues » (1 pièce serrée verticalement sur plusieurs étaux).
- ▶ Augmenter l'autonomie du centre d'usinage en chargeant un maximum de pièces sur une palette.

Solution DOGA

Tour 4 faces SOLIDTower HWR (usinée pour positionnement/fixation directe sur palette machine) équipée de :

- 12 plaques Point Zéro mécaniques SOLIDPoint HWR (192 x 192 mm).
- 12 étaux SOLIDGrip HWR (largeur de mors 125 mm, ouverture 0 - 155 mm).

Bénéfices



Productivité

Rapidité de positionnement et de fixation des étaux sur les plaques SOLIDPoint afin de s'adapter à différentes typologies de pièces.

Optimisation de l'autonomie du centre d'usinage avec un chargement allant jusqu'à 12 pièces.



Qualité

Précision de repositionnement de 0,05 mm garantie par les plaques SOLIDPoint.



Ergonomie

Accessibilité sans démontage aux 5 faces à usiner grâce à la rotation à 90° des étaux SOLIDGrip sur les plaques SOLIDPoint.